



EP-M150

Metall 3D-Drucker für die Dentalindustrie:
kosteneffizient & zuverlässig



EP-M150

Der Eplus3D EP-M150 Metall 3D-Drucker verwendet einen Faserlaser um Metallpulver selektiv aufzuschmelzen. Hierdurch entstehen Schicht für Schicht dentale Restaurationen wie Kronen, Brücken, implantatgetragener- oder herausnehmbarer Zahnersatz. Der Faserlaser ermöglicht hierbei eine kurze Produktionszeit, geringe Betriebskosten und eine hohe Qualität. Der EP-M150 ist somit die hervorragende Wahl für alle Dentallabore.

Hohe Effizienz

250 Kronen werden in lediglich 5,5 Stunden auf einer kompletten Bauplattform hergestellt. Die Herstellung von 17 Metallgerüsten benötigt in der höchsten Qualitätsstufe 6,5 Stunden.

Einfache Bedienung

„One-click-printing“ stellt die sehr einfache und intuitive Bedienung der EP- M150 sicher. Ein kundenfreundlicher Maschinenaufbau ermöglicht einfache Instandhaltung.

Hohe Sicherheit

Der EP-M150 integriert mehr als 10 Sicherheitstechnologien um die allgemeine Sicherheit zu gewährleisten.

Arbeitsumgebungs- und In-Situ Gasstromüberwachung helfen dabei eine hohe Gerätesicherheit zu garantieren.

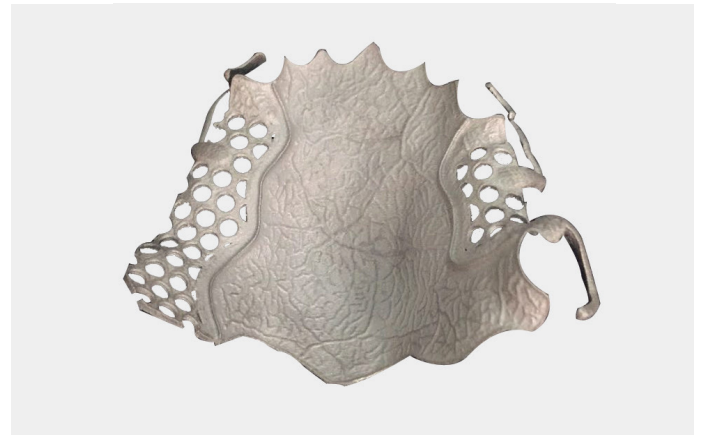
Hohe Qualität & Feine Details

Dank der eigens entwickelten Hatchingsoftware EP-Hatch, einer hochpräzisen Laserkorrekturmethode und der kontinuierlich verbesserten Parameterstrategien wird eine ausgezeichnete Druckqualität garantiert.

Geringe Betriebskosten

Die automatisierte Pulverzufuhr ermöglicht eine hohe Materialeffizienz und somit Rentabilität. Mehr als 750 Kronen können mit nur 1 kg Pulver gedruckt werden. Eine optimierte Bauraumstruktur und exzellente Dichteigenschaften minimieren den Inertgasverbrauch auf < 0,2 L/min.

Anwendungen



EP-M150

Parameter

| | |
|-----------------------------------|---|
| Model | EP-M150 |
| Bauraum | Ø153 x 80 mm ³ |
| Optisches System | Faserlaser, 200 W (Single- oder Duallaser) |
| Laserspotgröße | 40-60 µm |
| Max. Scangeschwindigkeit | 8 m/s |
| Baugeschwindigkeit | Single-Laser: 5 – 20 cm ³ /h Dual-Laser: 8 –35 cm ³ /h |
| Schichtdicke | 200 W laser : 20 µm -50 µm |
| Material | Titanlegierung, Kobalt-Chrom, etc. |
| Stromversorgung | 220 V, 2.5 KW, 14 A, 50~60 Hz (Duallaser: 3.5 KW, 19 A) |
| Gasversorgung | Ar/N ₂ |
| Sauerstoffgehalt in Prozesskammer | ≤100 ppm |
| Dimensionen (LxBxH) | 1750 x 810 x 2190 mm ³ |
| Gewicht | 900 kg |
| Software | EP Control, EP Hatch; weitere auf Anfrage |
| Format Eingangsdaten | STL oder andere konvertierbare Formate |

Notiz: Eplus 3D Tech GmbH behält sich das Recht vor, eventuelle Änderungen der Spezifikationen und Bilder vorzunehmen.